



PARALOID™ B-44 100%
Katı Tip Termoplastik Akrilik Reçine
Art. 21211

PARALOID B-44 katı tip akrilik reçine, sertlik, esneklik ve çeşitli yüzeylere yapışma konusunda olağanüstü bir kombinasyon sunar. Ayrıca, belirli uygulamalara uygun çözücülerle formülasyon yaparken daha geniş bir esneklik sağlar. Bu reçine, PARALOID A-21 akrilik reçinesine göre biraz daha yumuşak ve esnek olup, birçok yüzeye mükemmel yapışma gösterir.

PARALOID B-44 akrilik reçine, toluen, ksilen, seçilmiş esterler, aseton ve metil etil ketonda çözünür. Tek başına çözücü olarak kullanıldığında ise çoğu alkol ve alifatik hidrokarbonlarda çözünmez. İşlem görmüş metal, bakır, çinko, pirinç, işlem görmüş alüminyum, beton zeminler ve bazı plastikler gibi çeşitli uygulamalar için uygundur.

Çözücü Uyumluluğu Bilgisi

PARALOID B-44 akrilik reçinenin çözücü uyumluluğu hakkında bilgi, Rohm and Haas'ın "82A114 – Paraloid Katı Tip Reçineler, Çözücü Seçim Tablosu" broşüründe bulunabilir.

Tipik Özellikler	Değerler
Fiziksel Hâl	Pelet
Kimyasal Bileşim	MMA Kopolimer
Tg, °C	60
Hacimsel Yoğunluk, 25°C, lb/gal	9,8
Çözünürlük Parametresi	9,4
Şeffaf Filmlerin Nihai Sertliği, KHN	15–16





BRESCIANI

Restorasyon ve Koruma Malzemeleri ve Ekipmanları



TEKNİK VERİ SAYFASI

ver.1/1

Beyaz Laklardaki Özellikler			
Özellik	180°F 30 dk	300°F 30 dk	350°F 16 saat
Tukon Sertliği	6,5	18,2	-
Beyazlık (K renk, düşük sayı en iyi)	7,6	-	9,0
Çapraz Çizik (Cross Hatch)	0	0	-
Özellik	180°F 30 dk	300°F 30 dk	
Kurşun Kalem Sertliği	2H	5H	
Esneklik (1/8, 1/4, 1/2 inç mandrel)	2, 2, 1	3, 3, 2	
Hardal Lekesi (30 dk maruziyet)	Yok	İz	
Özellik	180°F 30 dk	300°F 30 dk	
Parlaklık, 20°	71	78	
Baskı, 2 psi 1 saat 140°F	Orta	İz	
Benzin Direnci (15 dk maruziyet)	OK	OK	
Özellik	180°F 30 dk	300°F 30 dk	
Parlaklık, 60°	92	93	
Bıçak Yapışması	Mükemmel	Mükemmel	
Sprey Koşulları	Değer		
Viskozite, No. 4 Ford Kup, sn.	15		
Katı Madde İçeriği, %	24,0		

Notlar:

- 30 dakika boyunca 300°F'de kurutma, reçinenin nihai özelliklerini simüle eder.
- Beyaz laklar, titan dioksit/bağlayıcı oranı (katı esas) 30/70 olacak şekilde formüle edilmiştir. Özellikler Bondrite 1000 üzerine püskürtme sonrası belirlenmiştir.
- Her mandrel üzerinde bükülme sırasında oluşan çatlama 0 (hiç çatlama yok) – 10 (tam soyulma) ölçeğinde değerlendirilmiştir.
- Çizilmiş çapraz çiziklerde soyulma derecesi 0 (başarısızlık yok) – 5 (tam ayrılma) ölçeğinde değerlendirilmiştir.

Profesyonel kullanım